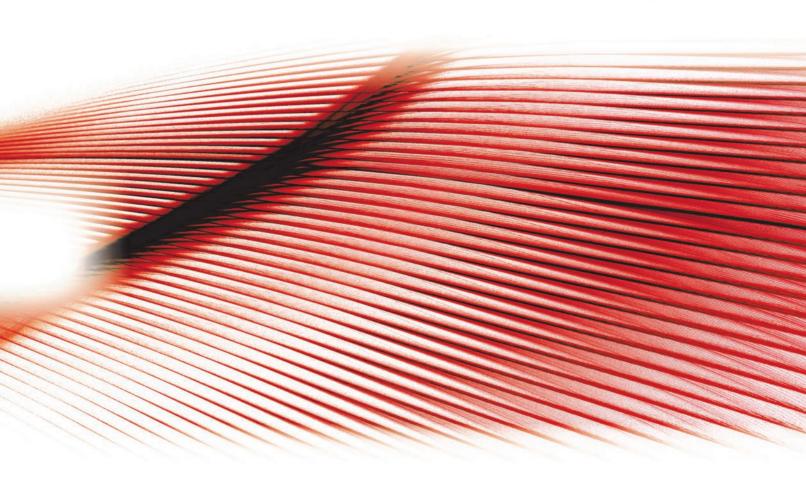
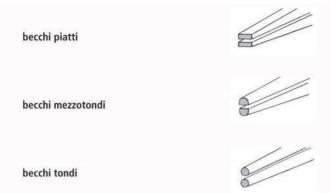




abrasivi
asportazione truciolo
automotive
batterie
hand and pneumatic tools
innovazione
inserti per avvitatori
much more...



FORME DEI BECCHI



COLLEGAMENTI DI CERNIERA



Asse della cerniera fucinata

Il rivetto è parte integrante dell'articolazione della pinza (forgiata da un pezzo unico)

- elevata stabilità per massima sollecitazione
- lunga durata



Con rivetto inserito

Un collegamento a rivetto sicuro, stabile e preciso per tutte le pinze più comuni.



Articolazione a vite

Per particolari esigenze di precisione e scorrevolezza, p. es. nelle pinze per anelli di sicurezza e nelle cesoie per cavi (anche i fi li più sottili devono essere tagliati in modo netto e pulito).



tagliare con tagliente laterale, centrale e frontale, tenaglie, ecc.)



Pinze per presa

(pinze per meccanica a becchi corti, a becchi lunghi, pinze regolabili per tubi e dadi, ecc.)



Pinze combinate

per tagliare e per presa (pinze universali, a becchi lunghissimi, per radiotecnici ecc.)



Pinze speciali

per impieghi speciali, p. es. per intagliare o fustellare diversi materiali (roditrici, pinze per piastrellisti, ecc.)

TIPI DI CERNIERA

Cerniera aperta

Le due metà della pinza giacciono l'una sull'altra senza lavorazione.



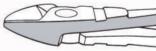
Cerniera chiusa

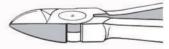
Ciascun braccio della pinza è lavorato fi no a metà in modo da poter essere inserito l'uno nell'altro.



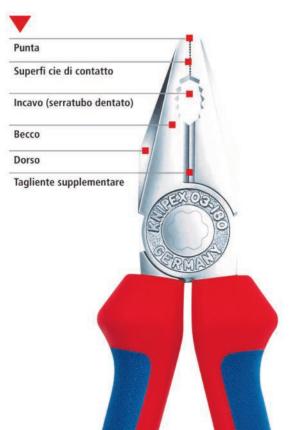
Cerniera passante

Un braccio della pinza è fessurato. Attraverso questa fessura si inserisce l'altro braccio. Questo tipo di cerniera sopporta alte sollecitazioni, in quanto il perno di articolazione è passante sui due lati e il braccio interno della pinza ha una struttura a doppia guida.





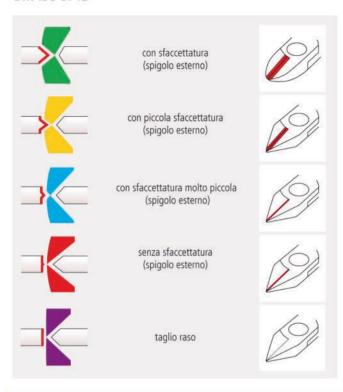




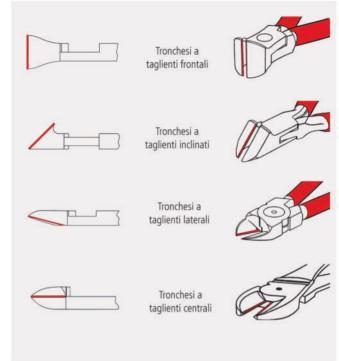


FORMA DI TAGLIO

DIN ISO 5742



DIREZIONE E POSIZIONE **DEI TAGIENTI**



Avviso per la sicurezza

Utilizzare le pinze soltanto per lo scopo di impiego indicato! Nel caso di tronchesi: fare attenzione alle estremità di filo reciso che possono schizzare via! Indossare occhiali e, all'occorrenza, guanti di protezione! Fare attenzione a persone circostante! I manici sono isolanti, solo se riportano il simbolo <u>A</u> 1000 V



Consigli per la manutenzione:

Una goccia di olio sulle superfici pulite e nella cerniera mantiene in efficienza e allunga la durata della vostra pinza!

Esempi	li materiale	Tipo di filo	Resistenza	alla trazione
			N/mm²	kp/mm²
cavi di ra resina si		a bassa resistenza	220	22
chiodi, fili in acc	iaio	a media resistenza	750	75
funi, filo d'acc	iaio	ad alta resistenza	1800	180
filo per n temperar		filo armonico	2300	230



VALORI DI TAGLIO

l valori massimi riportati indicano sempre il limite delle prestazioni in condizioni di taglio favorevoli, a filo inserito il più vicino possibile all'articolazione

Art. No.						Pagina	Art. No.						Pagina
	Lunghezza	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm			Lunghezza	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	
61 0	200	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	67	76 12	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	83
62 12	120	0,3 - 1,0	0,7			67	76 22	125	0,4 - 2,5				83
64 0	115	2,0	1,0	0,6		68	76 81	125	0,4 - 1,7	1,3	0,8		83
64 11	115	1,4	0,8			68	77 01/02	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		84
64 12	115	2,0	0,8	0,5		68 / 70		130	0,3 - 2,0	1,5	0,8		84
64 22	115	0,8	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1			68	77 11/12	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		84
64 32	120	1,5	1,0	0,5		68 / 70	77 21	115	0,3 - 1,3	1,0			84
64 42	115	1,5	1,0	0,5		68	100000000000000000000000000000000000000	130	0,3 - 1,6	1,3			84
64 52	115	1,3		30.9 000		68	77 22	115	0,3 - 1,3	1,0			84 / 85
64 62	120	0,6				68 / 70		130	0,3 - 2,0	1,5			84
64 72	120	1,5				68	77 32	115	0,3 - 1,3	1,0	0,5		84 / 85
67 0	140	4,0	3,1	2,0	1,5	71	77 42	115	0,3 - 1,3	0,8	osat aus		84 / 85
	160	4,5	3,4	2,5	2,0	71		130	0,3 - 1,6	1,3			84
	200	5,0	3,8	3,0	2,5	71	77 52	115	0,3 - 1,0	0,8	0,5		84 / 85
68 01	160	4,0	2,8	2,3		71	77 72	115	0,3 - 0,8				84 / 85
	180	4,0	3,2	2,5		71	78 03/13		0,2 - 1,6	1,0			86 / 88
	200	4,0	3,5	2,8		71	78 23	125	0,2 - 1,0	0,6			86
69 0	130	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	71	78 31/41	125	0,2 - 1,0	9.0			86
70	110	3,0	2,0	1,2		73	78 61/71	125	0,2 - 1,6	1,2			86 / 88
	125	3,0	2,3	1,5		73	78 81/91	125	0,2 - 1,6	1,2	0,6		86
	140	4,0	2,5	1,8		73	79 02	120	0,2 - 1,4	1,0	0,6		90 / 91
	160	4,0	2,8	2,0		73	79 02	125	0,2 - 1,7	1,3	0,7		90 / 91
	180	4,0	3,0	2,5		73	79 12	125	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	90 / 91
71	200	6,0	5,2	4,0	3,6	74	79 22	120	0,1 - 1,3	0,8			90 / 91
74 0.	140		3,1	2,0	1,5	80	79 22	125	0,1 - 1,7	1,0			90 / 91
	160		3,4	2,5	2,0	80	79 32	125	0,2 - 1,5	1,1	0,6		90 / 91
	180		3,8	2,7	2,2	80	79 42	125	0,1 - 1,5	0,8			90 / 91
	200		4,2	3,0	2,5	80	79 52	125	0,2 - 1,3	0,9	0,5		90 / 91
	250		4,6	3,5	3,0	80	79 62	125	0,1 - 1,3	0,8			90 / 91
74 91	250	5,0	5,0	3,8	3,5	79	99 0	200		1,8	1,4		64
75 02	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	82		220		2,4	1,6		64
75 12	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	82		250		2,4	1,6		64
75 22	125	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	82		280		2,8	1,8		64
75 32	125	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	82		300		3,1	1,8		64
75 52	125	0,2 - 0,8	0,5	0,3		82	99 1	250		3,3	1,8		65
76 01	125	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	83		300		3,8	2,0		65
76 03/05	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	83							

SIMBOLI

	becchi piatti		con dispositivo di tenuta
Θ	becchi mezzotondi	\angle	angolo
8	becchi tondi		
	becchi stretti, piatti		
	cerniera passante		
M	articolazione a vite		con taglienti centrali
	superfici di contatto piatte	-	taglienti con sfaccettatura
	superfici di contatto zigrinate	73	taglienti con piccola sfac- cettatura
	superfici di contatto con zigrinatura incrociata		taglienti con sfaccettatura molto piccola
MM	con molla di apertura		taglienti senza sfaccettatura

(A)	esecuzione a dispersione elettrica, dissipativo
28 3	elettronica
ê €	certificato VDE, anche ai sensi del GPSG
<u>≙</u> 1000 V	ilsolato a norma IEC 60900, impiegabile fino a 1000 V AC/1500 V DC
⊜ 1000 V	ilsolato a norma DIN VD 0680/1, impiegabile fino a 1000 V AC/ 1500 V DO
ϵ	conforme alla direttiva europea
Egy GS	testato ai sensi di legge sulla sicurezza dei prodotti e delle apparec- chiature

marchio WEEE (smaltimento apparecchiature

elettriche ed elettroniche)



KNIPEX ErgoStrip Utensile spelacavi universale

16

- per spelare di forma sicura e rapida i cavi elettrici più comuni a sezione tonda e cavi per ambienti umidi (per esempio cavo NYM 3 x 1,5 mm² - 5 x 2,5 mm²), cavi per trasmissione dati (per esempio Twisted-Pair), e cavi coassiali
- struttura innovativa e ergonomica con manico a pistola per l'intaglio, la spelatura e un taglio longitudinale facile del rivestimento
- > punta conica, sottile per un migliore accesso in spazzi ristretti
- > dispositivo spelacavi per le sezioni 0,2; 0,3; 0,8; 1,5; 2,5 e 4,0 mm²
- > inserimento facilitato di conduttori unipolari per la spelatura grazie ai divisori di posizionamento
- > facile inserimento di cavi coassiali e per trasmissione dati grazie all'ausilio di apertura
- > design multicomponente con inserto in morbida resina sintetica per una comoda maneggevolezza e una presa sicura
- > corpo in stabile resina sintetica rinforzata con fibra di vetro











				Valo	ri di spelatura		
	EAN 4003773-	←→ mm	Cavo tondo Ø mm	Conduttori e cavetti mm²	Conduttori di dati	Cavi coassiali Ø mm	<u>م'ک</u>
16 95 01 SB	079927	135	8 - 13	0,2 - 4,0	CAT 5 - 7, Twisted-Pair (UTP/STP)	4,8 - 7,5	40

Tronchesi a doppia leva

Il tronchese compatto per bulloni ora anche nella lunghezza di 250 mm per un impiego con una o due mani.

Forza manuale potenziata per a 40 volte.

- capacità di taglio particolarmente elevata di sezioni di grande dimensioni e di materiali molto duri
- impiego con due mani per una forza di taglio massima
- > 60% di risparmio di forza rispetto ai tronchesi laterali tipo forte con la stessa lunghezza: forza manuale potenziata di 40 volte grazie alla struttura dell'articolazione speciale
- > con superficie di contatto sotto l'articolazione per la presa e l'estrazione di fili metallici a partire dal Ø 1,0 mm
- > taglienti di precisione temperati ad induzione, durezza taglienti circa 64 HRC
- > acciaio al cromo vanadio di alta qualità, forgiato, e temperato ad olio a gradini

71 01 250

taglienti diritti

71 31 250

taglienti con incavo per un taglio più facile di sezioni di grande dimensioni grazie al migliore effetto di leva vicino al fulcro











							Valori di taglio		
Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Esecuzione	Manici	Ø mm	Ømm	Ømm	۵ 9
71 01 250	079637	250	14		rivestiti in resina sintetica	5,6	4,0	3,8	465
71 31 250	079644	250	14	Incavo nel tagliente	rivestiti in resina sintetica	6,0	4,3	4,2	465

Pinze universali con testa a punta DIN ISO 5746

Pinza universale tascabile tipo "forte" con becchi a punta.
Per tutti i comuni lavori di installazione e riparazione.

- maneggevole per lavori in spazi difficilmente accessibili grazie alla testa dalla forma affusolata con becchi a punta (grande resistenza alla torsione)
- superfici di contatto con profilo convesso unilaterale per una presa sicura sui pezzi piatti
- la scanalatura fresata nella zona di presa permette di afferrare ed estrarre piccoli pezzi come chiodi, perni e bulloni
- > la pinza universale affidabile e versatile, ideale da portare con sé
- > taglio facilitato grazie all'articolazione rinforzata con elevato rapporto di trasmissione
- > con taglienti per filo metallico dolce, di media durezza e duro
- > lunga durata e punte stabili grazie alla forgia in acciaio speciale bonificato, temperato ad olio





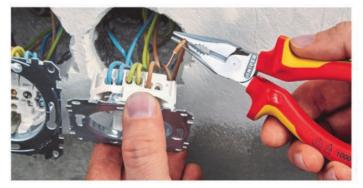






Presa sicura dui pezzi piatti





Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ømm	Ø mm	⊗ Ø mm	₩ mm²	۵'ک 9
08 21 145	078951	145		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,0	2,0	8,0	16	116
08 22 145	078968	145		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	3,0	2,0	8,0	16	148
08 25 145	078975	145		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	3,0	2,0	8,0	16	148
08 26 145	079361	145	∰ <u>A</u> 1000 V <u>A</u>	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	3,0	2,0	8,0	16	154

03 05 180

Pinze universali DIN ISO 5746



- con zone di presa per materiale piano e tondo, per un impiego versatile
- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza
 taglienti allungati per il taglio di cavi con diametri maggiori
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 60 HRC
 acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio













								Valori o	li taglio		
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	۵'ک 9
03 01 140	015192	140					2,8	1,8	9,0	10	112
03 01 160	013235	160					3,1	2,0	10,0	16	187
03 01 180	013242	180		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,4	2,2	12,0	16	216
03 01 200	013259	200					3,8	2,5	13,0	16	276
03 01 250	015222	250					3,8	2,5	15,0	25	489
03 02 160	023203	160				rivestiti in materiale	3,1	2,0	10,0	16	223
03 02 180	023197	180		bonderizzata nera	pulita	bicomponente	3,4	2,2	12,0	16	254
03 02 200	034940	200				bicomponente	3,8	2,5	13,0	16	322
03 05 140	039730	140					2,8	1,8	9,0	10	139
03 05 160	039518	160		cromata		rivestiti in materiale	3,1	2,0	10,0	16	222
03 05 180	034933	180	attitill.	Ciolliata		bicomponente	3,4	2,2	12,0	16	254
03 05 200	041146	200					3,8	2,5	13,0	16	324
03 06 160	021902	160	A 1000V A 🖃			isolati con manici rivestiti	3,1	2,0	10,0	16	228
03 06 180	021926	180	≙ 1000 V △	cromata		in materiale bicomponente,	3,4	2,2	12,0	16	264
03 06 200	033776	200	and the same of th			collaudati VDE	3,8	2,5	13,0	16	326
03 07 160	015307	160					3,1	2,0	10,0	16	254
03 07 180	015314	180	≙ 1000 V △	cromata		isolati ad immersione,	3,4	2,2	12,0	16	285
03 07 200	015321	200		Cionata		collaudati VDE	3,8	2,5	13,0	16	339
03 07 250	015345	250					3,8	2,5	15,0	25	597

Pinze universali tipo "forte"

DIN ISO 5746



35 % meno sforzo rispetto alle tradizionali pinze universali Con taglienti (durezza circa 63 HRC) per impieghi più duri

- lavoro semplificato grazie al rapporto di trasmissione ottimizzato
- taglio facilitato, grande forza di presa, piegatura e trazione
- taglienti allungati per il taglio di cavi con diametri maggiori
- con zone di presa per materiale piano e tondo, per un impiego versatile
- acciaio speciale bonificato, forgiato, temperato ad olio







									Valori o	li taglio		
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ømm	Ø mm	∰ mm²	∆'∆ g	
02 01 180	033134	180					2,5	2,0	11,5	16	202	
02 01 200	039679	200		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,8	2,2	13,0	25	298	
02 01 225	013198	225					3,0	2,5	14,0	25	358	
02 02 180	034896	180					2,5	2,0	11,5	16	240	
02 02 200	034902	200		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	2,8	2,2	13,0	25	342	
02 02 225	043379	225					3,0	2,5	14,0	25	409	
02 05 180	043072	180					2,5	2,0	11,5	16	238	
02 05 200	043089	200		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	2,8	2,2	13,0	25	342	
02 05 225	010005	225					3,0	2,5	14,0	25	400	
02 06 180	010012	180					2,5	2,0	11,5	16	247	
02 06 200	010029	200	≙ 1000 V △	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale	2,8	2,2	13,0	25	343	
02 06 225	010036	225	mini			bicomponente, collaudati VDE	3,0	2,5	14,0	25	401	
02 07 200	022299	200	≙ 1000 V △			1 1 2 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2,8	2,2	13,0	25	380	
02 07 225	022305	225		cromata		isolati ad immersione, collaudati VDE	3,0	2,5	14,0	25	486	

Pinze universali cromo vanadio

DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900



01 06 190 ☆1000 V △ ← ■ ■ ■ ► ■

- per massima sollecitazione
- con zone di presa per materiale piano e tondo, per un impiego versatile
- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza e per filo armonico
- taglienti allungati per il taglio di cavi con diametri maggiori
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 64 HRC
- becchi per presa particolarmente resistenti, durezza ca. 53 HRC
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio

	EAN	↔				0		₩		2,2
Art. No.	4003773-	mm		Esecuzione	Manici	Ømm	Ømm	Ømm	mm ²	g
01 06 160	040729	160	≙ 1000 V △	cromata	isolati con manici rivestiti in materiale	2,0	1,5	10,0	16	201
01 06 190	040415	190	₩ 1000 4 500	cromata	bicomponente, collaudati VDE	2,5	2,0	13,0	25	320

08

Pinza universale tascabile



- pinza universale compatta per professionisti e hobbisti
- con zone di presa per materiale piano e tondo, per un impiego versatile
- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 60 HRC
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

Art No	EAN 4003773-	←→ mm		Esecuzione	Manici	O mm	Ø mm	⊕	⊕ mm²	42
741 L. 140.	4003773	1111111		Laccuzione	Maile	D IIIII	D IIIIII	O IIIII	111111111111111111111111111111111111111	9
08 05 110	034957	110		cromata	rivestiti in materiale bicomponente	2,5	1,6	9,0	10	85

Pinze per cavi "Lineman's Pliers"

"modello americano"

DIN ISO 5746 ASME B107.20





Esecuzione migliorata

Ora 50 % di risparmio di forza rispetto alle tradizionali pinze universali grazie ai rapporti di leva ottimizzati

- esecuzione massiccia per massime sollecitazioni, impiego universale
- elevato rapporto di trasmissione per un taglio facilitato
- 40 % di risparmio di forza rispetto alle tradizionali pinze universali grazie ai rapporti di leva ottimizzati
- impugnatura ergonomica ottimizzata per una presa perfetta senza affaticamento della mano
- zona di serraggio delle ganasce con zigrinatura incrociata particolarmente efficace – per una presa sicura
- zona di serraggio supplementare al di sotto dell'articolazione per un'efficace azione di leva e pressione
- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 64 HRC
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

09 11 240 / 09 12 240

con tiracavo nell' articolazione, con puntale per crimpare terminali posizionato sotto lo snodo





Zona di presa sotto lo snodo per azioni di leva e pressione



Superficie di contatto con zigrinatura incrociata per una presa sicura sulla rete metallica



Taglienti allungati per il taglio di cavi piatti



09 11/12 240: con puntale per crimpare terminali sotto lo snodo



09 11/12 240: con tiracavo nell'articolazione

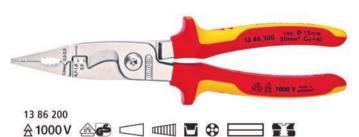
							Valori o	di taglio	
Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm	Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ømm	δ ₂ Ω	
09 01 240	064992	240	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	4,6	3,0	435	
09 02 240	065005	240	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	4,6	3,0	470	
09 11 240	071952	240	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	4,6	3,0	435	
09 12 240	071969	240	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	4,6	3,0	470	

Pinze per elettroinstallazioni

Il multitalento per professionisti







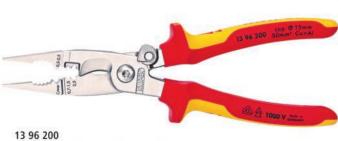
Pinza multifunzione per elettroinstallatori; per la presa su materiali di forma piana e arrotondata, per piegare, togliere le bave, tagliare cavi, spelare e crimpare terminali a bussola

6 funzioni in un'unica pinza

- superfici lisce sulla punta per una presa sicura ma delicata di fili singoli; superfici di contatto profilate e foro ellittico dentato per afferrare materiali di forma piana e arrotondata
- bordo esterno dei becchi più affilato per lavorare su scatole elettriche da incasso e togliere le bave di fori passacavi
- fori spelacavi per conduttori 0,75 1,5 mm² e 2,5 mm²
- incavo di crimpaggio per terminali a bussola 0,5 2,5 mm²
- cesoia con taglienti di precisione (temperati ad induzione) per cavi in rame e in alluminio fino a 5 x 2,5 mm² / Ø 15 mm
- presa senza apertura completa della pinza (meccanismo di ritenuta intelligente nella versione con molla di apertura). La pinza rimane chiusa e protetta
- forma affusolata per un'ottima accessibilità al pezzo in lavorazione
- articolazione a vite: alta precisione e movimento ottimale
- acciaio speciale bonificato, forgiato, temperato ad olio







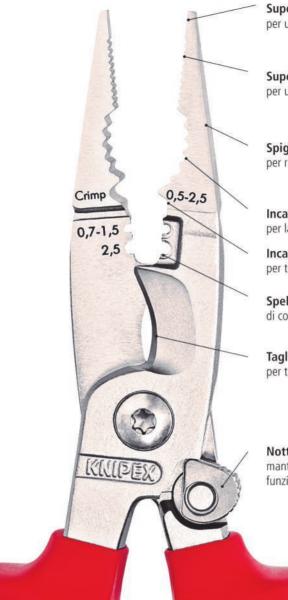
13 91 200 / 13 92 200 / 13 96 200

il nottolino di arresto attivato mantiene chiusi i taglienti mentre le altre funzioni restano invariate; con meccanismo a molla di ritenuta intelligente, permette la presa senza aprire la pinza. La pinza rimane chiusa e protetta.









Superficie di contatto liscia

per una presa e una formatura piatta e tonda delicata.

Superficie di contatto profilata, delicata sui materiali, appiattita

per una presa più efficace ma poco aggressiva

Spigolo esterno marcato

per rimuovere le bave e allargare i fori

Incavo dentato

per la presa su cavi e particolari di forma arrotondata.

Incavo di crimpaggio universale

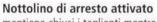
per terminali a bussola da 0,5 a 2,5 mm²

Spelatura

di conduttori in rame da 0,75 a 1,5 e 2,5 mm²

Tagliente

per tagliare cavi di rame fino al Ø 15 mm (5 x 2,5 mm²)



mantiene chiusi i taglienti mentre le altre funzioni restano invariate

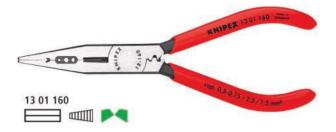




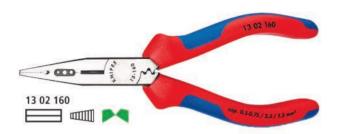


						Valori o	li taglio	Valori di englatura		
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	Esecuzione	Testa	Manici	⊕ Ø mm	mm²	Valori di spelatura per fili singoli mm²	Capacità mm²	۵'۵ و
13 81 200	075240	200	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	265
13 82 200	075080	200	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 86 200	075097	200	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 91 200	075257	200	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	265
13 92 200	075103	200	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 96 200	075110	200	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280

Pinze combinate per elettricisti e cablatori



- la pinza ideale per lavori di cablatura
- per serrare e piegare fili
- per tagliare filo a bassa, media e alta resistenza
- taglienti di precisione ulteriormente temperati ad induzione, durezza dei taglienti ca. 60 HRC
- con fori spelacavi di precisione
- per crimpare terminali a bussola
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

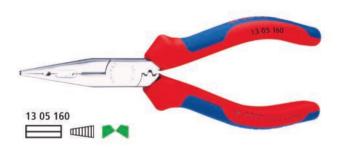




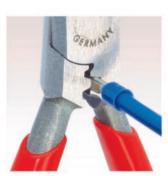


Serrare

Tagliare







Spelare

Crimpaggio da 0,5 a 2,5 mm²







						Valori (di taglio		
Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm	Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ømm	Valori di spelatura mm²	∆∆ g
13 01 160	034971	160	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	112
13 02 160	010470	160	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	139
13 05 160	071426	160	cromata		rivestiti in materiale	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	139

Pinze per meccanica con becchi mezzotondi e tronchese

(pinze per radiotecnici)



- adatte per lavori di presa e taglio nel campo della meccanica fine
 becchi mezzotondi a punta
- punte zigrinate
- con taglienti per filo metallico dolce, di media durezza e duro
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 61 HRC
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio



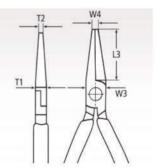




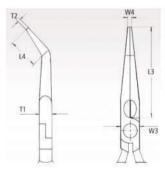












							Valori (di taglio			Dimer	nsioni			
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	۵۵ و
25 01 125	015932	125		bonderizzata			2,2	1,6	27,0		13,0	7,0	2,5	1,8	73
25 01 140	013082	140		nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0	89
25 01 160	013099	160		licia			2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	113
25 02 140	023159	140		bonderizzata	pulita	rivestiti in materiale	2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0	109
25 02 160	023166	160	O annum	nera	punta	bicomponente	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	144
25 03 125	043065	125	$\Theta \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare$	cromata		rivestiti in resina sintetica	2,2	1,6	27,0		13,0	7,0	2,5	1,8	72
25 05 140	035015	140	0 1	THE RESERVE TO THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TO THE PERSON NA		rivestiti in materiale	2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0	111
25 05 160	022817	160		cromata		bicomponente	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	144
25 06 160	033806	160	≙ 1000 V △€ ⊖ □□□□ ►	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	146
25 21 160	015994	160	<u>₹40°</u> ⊖ □□□	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	112
25 25 160	016007	160	∠ 40° ⊖ □□□	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	143
25 26 160	052111	160	<u>A</u> 1000 V <u>A</u> 40° ⊖ □□□□	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	144

Pinze per meccanica con becchi mezzotondi e tronchese

(pinze a becchi di cicogna)

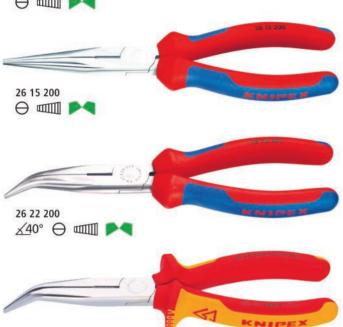
26 26 200

£1000 V △ ← ×40° ← ■ ►

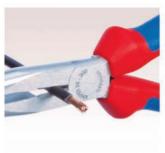


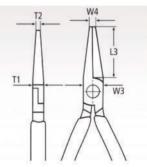
Becchi elastici: stabili nella forma anche in caso di torsione

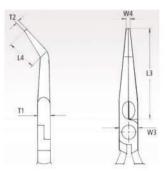
- punte di precisione elastiche e resistenti alla deformazione
- becchi mezzotondi, lunghi, estremità a punta
- con taglienti (durezza circa 61 HRC) per filo di media ad alta resistenza
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio











							Valori (di taglio		-	Dime	nsioni			
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	L3 mm	L4 mm	T1 mm	W3 mm	W4 mm	T2 mm	۵۵ و
26 11 200	022824	200		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,2	2,2	73,0	27	9,5	17,5	3,0	2,5	170
26 12 200	023142	200		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	201
26 13 200	040590	200		cromata		rivestiti in resina sintetica	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	169
26 15 200	035022	200	0	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	198
26 16 200	022831	200	≙1000V △ ← ⊖	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	206
26 17 200	016069	200	≜1000∨ ≜€ ⊖	cromata		isolate ad immersio- ne, collaudati VDE	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	212
26 21 200	022848	200	∠ 40° ⊖ □ □□ ▶ ◀	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	171
26 22 200	023135	200	∠ 40° ⊖ □ □□ ▶ ◀	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	197
26 25 200	035039	200	∠ 40° ⊖ □ □□ ▶ ◀	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	199
26 26 200	022855	200	≙ 1000 V △ ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ←	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	204
26 27 200	016090	200	≙ 1000 V △← ∠ 40° ⊖ □□□□ ▶ ✓	cromata		isolate ad immersio- ne, collaudati VDE	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	220

Pinze spelacavi



- per conduttori unipolari, a più fili, a fili sottili con isolamento in resina sintetica o gomma con max. Ø 5,0 mm e sezione 10 mm²
- regolazione facile sul diametro desiderato mediante vite zigrinata e controdado posizionati all'interno
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio





							Valori di	spelatura		
Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	mm²	AWG	م ک
11 01 160	013556	160	MM	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	5,0	10	7	131
11 02 160	023180	160	MM	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	5,0	10	7	165
11 05 160	039570	160	MM	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	5,0	10	7	157
11 06 160	021933	160	≙1000 V △ ► / / / / / / / / / /	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	5,0	10	7	166
11 07 160	015499	160	☆ 1000 V △ ← ////	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	5,0	10	7	180
11 12 160	034964	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	5,0	10	7	156
11 17 160	015505	160	≙ 1000 V △	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	5,0	10	7	181



Cesoia spelacavi per elettronica



- per tagliare e spelare conduttori monofilari, multifilari e a filo sottile di diametro fino a 1,0 mm
- regolazione facile sul diametro desiderato mediante vite zigrinata e controdado posizionati all'interno
- con molla di ritorno
- acciaio speciale per utensili, temperato ad olio





Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	Valori di spelatura Ø mm	ΔΔ g
11 82 130	071648	130	\$ ₩₩	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	0,03 - 1,0	75



KNIPEX MultiStrip 10 Pinza spelacavi automatica



Spelatura senza ulteriore ripassatura da 0,03 a 10 mm² Geometria delle lame universale - robusta e durevole Strutturazione dei manici ottimizzata con eccezionale

Tagliafili situato in profondità

sensazione tattile

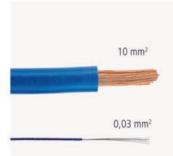
- adattamento completamente automatico ai conduttori monofilari, multifilari e a fili sottili con isolamento in PVC e una serie di isolamenti speciali con capacità compresa tra 0,03 e 10 mm²
- regolazione automatica della profondità di taglio
- nessun danneggiamento dei conduttori
- le ganasce in acciaio tengono fermo il cavo senza rischio di slittamento e di danneggiamento dell'isolamento residuo
- con tagliafili situato in profondità per taglio di conduttori a più fili in rame e alluminio fino a 10 mm² ed unipolari fino a 6 mm²
- meccanismo particolarmente scorrevole e peso minimo
- le lame avvitate e l'arresto regolabile sono sostituibili
- impugnatura con zona in materiale sintetico morbido per una presa sicura
- corpo: resina sintetica, rinforzata in fibra di vetro
- lama: acciaio speciale per utensili, temperate ad olio

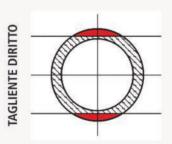


Meccanica brevettata

La profondità di incisione delle lame spelacavi viene adattato in modo completamente automatico al diametro del filo e quindi anche allo spessore di tutti i materiali isolanti standard. Nessuna regolazione manuale, come invece è ancora necessario per le comuni pinze con zona di spelatura di grande dimensioni.







Principio di funzionamento tagliente diritto Viene incisa soltanto la zona di colore rosso.

Non idonea per materiali isolanti altamente flessibili ed armati né per isolamenti a più strati







Ganasce in acciaio impediscono lo slittamento del conduttore







Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Valori di spelatura mm²	AWG	42
12 42 195	054580	195	MM	0,03 - 10	32 - 7	136
12 49 21	057581	Lame	di ricambio	per 12 42 195		
12 49 23	057604	Dispos	itivo di arre	sto di ricambio per 12 42 195		

Pinze per meccanica a becchi piatti diritti



- becchi larghi, corti, piatti
 punte zigrinate
 acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

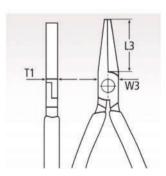












							D	imensior	ni	
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	L3 mm	W3 mm	T1 mm	Δ'Δ g
20 01 125	014447	125					27,0	14,5	8,0	75
20 01 140	014454	140		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	28,0	15,5	9,5	107
20 01 160	015017	160		DUNGENZZATA NETA	pullta	nvestiti iii resina sintetica	30,0	17,0	9,5	144
20 01 180	015666	180					35,0	19,0	10,0	188
20 02 140	043386	140		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	28,0	15,5	9,5	137
20 02 160	035008	160		DONGENZZATA NETA	pulla	nvestiti ili illateriale bicomponente	30,0	17,0	9,5	172
20 05 140	042464	140		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	28,0	15,5	9,5	136
20 05 160	042457	160		cromata		nvestiti in materiale bicomponente	30,0	17,0	9,5	176
20 06 160	033783	160	≙1000 V △← ── ──	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	30,0	17,0	9,5	176

Pinze a becchi tondi

DIN ISO 5745

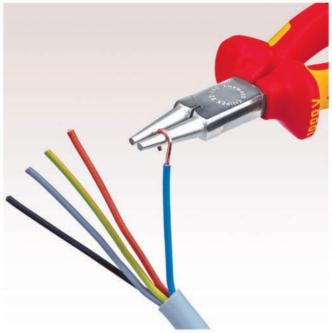
22 06 160

≙1000V △ 6 8 □

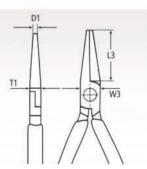


- per curvare occhielli
 becchi tondi, corti, con microfinitura
 acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio





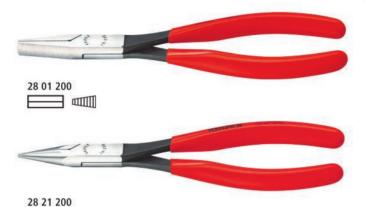




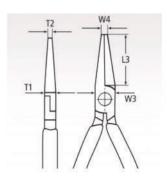
							4	Dime	nsioni	10	
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	L3 mm	W3 mm	D1 mm	T1 mm	مرح و
22 01 125	014461	125					27,0	14,5	2,0	8,0	75
22 01 140	013013	140	8	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	28,0	16,5	2,5	9,5	100
22 01 160	015024	160					30,0	18,0	3,0	9,5	140
22 02 140	043430	140	8	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	28,0	16,5	2,5	9,5	129
22 02 160	023173	160	0	bondenzzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	30,0	18,0	3,0	9,5	170
22 05 140	042891	140	8	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	28,0	16,5	2,5	9,5	127
22 05 160	077275	160	0	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	30,0	18,0	3,0	9,5	169
22 06 160	033790	160	≜1000∨≜€ 8<	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	30,0	18,0	3,0	9,5	175

Pinze per montaggi

DIN ISO 5743



- particolarmente adatte per lavori di presa, montaggio e registrazione sulle apparecchiature meccaniche con una elevata forza di presa
- punte zigrinate
- acciaio speciale bonificato, forgiato, temperato ad olio



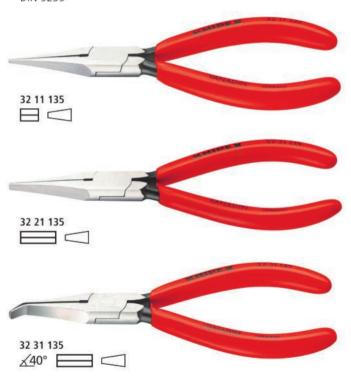
								D	imensio	ni		
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	ΔΔ g
28 01 200	044468	200		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	33,0	13,5	10,5	4,0	10,5	197
28 21 200	028246	200	Θ	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	34,0	13,5	10,5	3,0	3,0	187

32

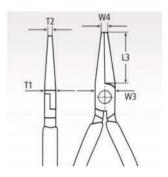
Pinze per elettronica

DIN 5235

0

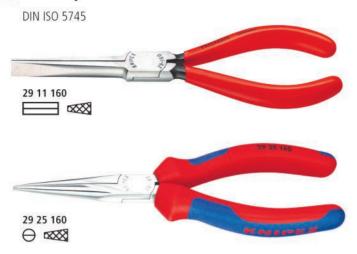


- per serrare componenti piccoli e fili di piccolo diametro, nonché per piegare le molle di conduttori e le molle per relé
- becchi interni lisci
- spigoli perfettamente smussati
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

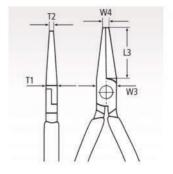


								D	imensio			
Art. No.	EAN 4003773-	→→ mm		Esecuzione	Testa	Manici	L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	2
AIL. NO.	4003773-	-		Esecuzione	iesta	IVIAITICI	111111	1111111	1111111	111111	111111	9
32 11 135	035091	135					34,0	12,5	7,0	1,4	1,5	73
32 21 135	043553	135		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	34,0	12,5	7,0	1,4	3,5	74
32 31 135	043560	135	∠ 40° □ □				32,0	12,5	7,0	1,4	3,5	73

Pinze per telefonisti



- becchi zigrinati all'interno a tratti incrociati
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



29 21 160 / 29 25 160 punte particolarmente sottili, adatte anche per l'impiego nella saldatura

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	\\ \d_{\delta} \\ \delta
29 11 160	016175	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	55,0	14,0	8,0	2,5	8,5	103
29 21 160	043454	160	Θ	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	54,0	14,0	9,0	2,0	2,0	112
29 25 160	043478	160	Θ	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	54,0	14,0	9,0	2,0	2,0	139

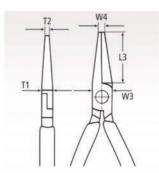
Pinze prensili (a becchi lunghissimi)

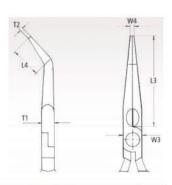
DIN ISO 5743



- pinze di precisione particolarmente adatte per lavori di montaggio, piegatura e registrazione
- con becchi particolarmente lunghi: lunghezza dei becchi 55,0 mm
- becchi interni lisci, rettificati
- spigoli perfettamente smussati
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio







									Dime	nsioni			
Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Esecuzione	Testa	Manici	L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	Δ'Δ g
31 11 160	044475	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	55,0		16,0	7,5	2,0	2,5	100
31 15 160	016465	160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	55,0		16,0	7,5	2,0	2,5	124
31 21 160	046790	160	∠ 45° □ □	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	55,0	27,0	16,0	7,5	2,0	2,5	97
31 25 160	016489	160	∠ 45° □ □	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	55,0	27,0	16,0	7,5	2,0	2,5	123

Pinze per meccanica a becchi lunghi

DIN ISO 5745

30 25 160

- pinze per elevate sollecitazioni e poco soggette ad usura
 varie forme di becchi
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



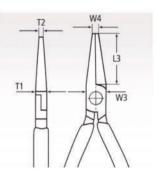
Forma 1 punte zigrinate; becchi lunghi, piatti

punte zigrinate; becchi lunghi, mezzotondi

becchi lunghi, tondi; superfici di contatto rettificate lisce







30 36 160		
☆1000 V	8	

									D	imensio	ni		
Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Forma	Esecuzione	Testa	Manici	L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	4 9
30 11 140	033936	140			The second second			42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	86
30 11 160	023128	160		1	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	121
30 11 190	013051	190			lield			50,0	18,5	9,5	3,0	7,0	140
30 13 140	016298	140		1			rivestiti in resina sintetica	42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	87
30 13 160	043485	160		-15	cromata		rivestiti in resina sintetica	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	118
30 15 140	042914	140					2	42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	106
30 15 160	035046	160		1	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	149
30 15 190	001881	190					bicomponente	50,0	18,5	8,0	3,0	7,0	171
30 16 160	001904	160	≙1000 V △€ □	1	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	150
30 21 140	042433	140						42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	95
30 21 160	035053	160	$\Theta \blacksquare$	2	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	121
30 21 190	016366	190			Held			50,0	18,5	8,0	3,0	2,4	135
30 23 140	016373	140	Θ	2	cromata		rivestiti in resina sintetica	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	95
30 25 140	001980	140					1	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	114
30 25 160	035060	160	$\Theta \blacksquare \blacksquare$	2	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	151
30 25 190	043515	190					bicomponente	50,0	18,5	8,0	3,0	2,4	168
30 31 160	035077	160	8	3	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	110
30 33 160	043539	160	8	3	cromata		rivestiti in resina sintetica	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	111
30 35 140	043102	140	8 🗆	3	cromata		rivestiti in materiale	37,5	15,0	8,0	4,0	2,0	102
30 35 160	035084	160	0	5	cromata		bicomponente	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	138
30 36 160	002123	160	≙ 1000 V △ €8 □	3	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	141

Pinze prensili per meccanica fine



- pinze particolarmente adatte per il montaggio e lo smontaggio di precisione nell'elettronica e nella meccanica fine
- per serrare, tenere, piegare e aggiustare
- becchi di precisione rettificati
- punte lisce
- spigoli perfettamente smussati
- cerniera chiusa
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio





Forma 2

becchi piatti, a punta

Forma 3

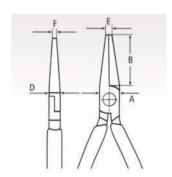
becchi mezzotondi

Forma 4

becchi tondi, a punta per curvare occhielli







								Dimensioni					
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Testa	Manici	B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	۵۵ و
37 11 125	014287	125		1	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	5,5	76
37 13 125	043638	125		1	cromata		rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	5,5	71
37 21 125	035138	125		2	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	2,0	74
37 23 125	043645	125		2	cromata		rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	2,0	72
37 31 125	035145	125	\Box	3	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	1,6	74
37 33 125	016960	125	0 🗆	3	cromata		rivestiti in resina sintetica	27,0	12,0	7,0	2,0	1,6	78
37 41 125	035152	125	8	4	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	27,0	14,5	8,0	2,0	1,0	76
37 43 125	043652	125	8	4	cromata		rivestiti in resina sintetica	27,0	14,5	8,0	2,0	1,0	76

Pinze per meccanica



- becchi e punte estremamente resistenti alla torsione
- becchi zigrinati all' interno a tratti incrociati
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

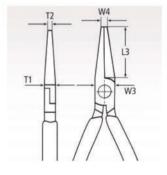




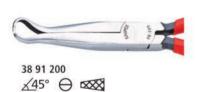












								Di	mensi	oni		
Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Esecuzione	Testa	Manici	L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	Δ'Δ g
38 11 200	035169	200	\ominus ∞	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	179
38 15 200	039594	200	Θ	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 21 200	035176	200	∠ 40° ⊖ ∞	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	175
38 25 200	043669	200	∠ 40° ⊖ ∞	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 31 200	040712	200	Θ	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	176
38 35 200	017134	200	Θ	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	205
38 41 190	017141	190	\blacksquare	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	50,0	18,0	8,0	2,0	8,0	139
38 45 190	043676	190		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	50,0	18,0	8,0	2,0	8,0	171
38 71 200	017202	200	₹ 70° ⊖ ⊠	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5	3,0	2,0	174
38 91 200	017219	200	∠ 45° ⊖ ∞ ∞	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5		2,5	177
38 95 200	017233	200	∠ 45° ⊖ ∞	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	73,0	17,5	9,5		2,5	207

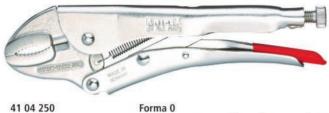
Pinze regolabili a morsetto



- presa sicura di materiale piatto o sagomato
- per alta sollecitazione
- con regolazione a vite e leva interna a scatto
- utilizzabile con una sola mano
- con leva articolata per forza di serraggio elevata
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente
- ganasce: acciaio al cromo vanadio, forgiato

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		O]	mm		4 9
40 04 180	022190	180	erriii)	35	25	32	310
40 04 250	002710	250	шШП	35	30	32	521

Pinze a morsetto



con ganasce, per materiale tondo, con tronchese

- presa sicura di materiale piatto o sagomato
- per alta sollecitazione
- con regolazione a vite e leva interna a scatto
- utilizzabile con una sola mano
- con leva articolata per forza di serraggio elevata
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente
- ganasce: acciaio al cromo vanadio, forgiato



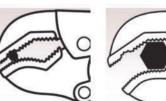


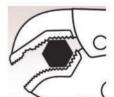
41 24 225

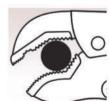
Forma 2 con ganasce diritte per materiale piano



con ganasce a forma doppia prismatica, per materiale tondo, sagomato e piatto









pinza a morsetto a becchi lunghi, sottili

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	O] mm	mm =	O⊒ mm	۵'ک و
41 04 180	002741	180				30	20	30	363
41 04 250	002758	250		0	nichelata	40	20	30	517
41 04 300	022183	300				65	30	34	923
41 14 250	023470	250		1	nichelata	36	36	36	557
41 24 225	023487	225	шШ	2	nichelata	25	16	30	504
41 34 165	047858	165		3	nichelata	20	10	24	189

Pinze a morsetto per saldatori



- per serrare e tenere materiale piatto o sagomatoper alta sollecitazione
- con regolazione a vite e leva interna a scatto
- utilizzabile con una sola mano
- con leva articolata per forza di serraggio elevata
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente

con ganasce in acciaio fuso resistenti al calore; serraggio parallelo di materiale piatto o sagomato durante la saldatura; anche per profili con spessore fino a 25 mm



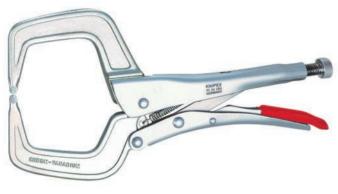






42 24 280

con ganasce in acciaio fuso resistenti al calore; serraggio radiale parallelo di materiale tubolare e tondo durante la saldatura



42 34 280



42 34 280

ganasce in acciaio al cromo vanadio, forgiate e stampate a caldo; serraggio di pezzi e profili voluminosi con spessore fino a 40 mm



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	Esecuzione	O] mm	□] mm	۵'ک و
42 14 280	022206	280	nichelata	30 - 65	50	917
42 24 280	022213	280	nichelata	10 - 70		850
42 34 280	022220	280	nichelata		90	692

44 21 J21 [→] <u>√9</u>0°

Pinze per anelli di sicurezza



per anelli di sicurezza interni a fori



- per il montaggio di anelli di sicurezza interni in fori Ø 8 -140 mm
- forma robusta, forgiata
- punte resistenti, antiscivolo
- corpo pinza e becchi: acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio





DIN 5256 C; punte diritte



DIN 5256 D; punte piegate a 90°

Forma 3

punte piegate a 45°







Set di pinze per anelli di sicurezza, vedi pagina 69

Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Forma	Esecuzione	Testa	Manici	Per fori Ø mm	Punte Ø mm	۵۵ و
44 11 J0	040286	140						8 - 13	0,9	88
44 11 J1	022862	140						12 - 25	1,3	88
44 11 J2	022879	180	0	1	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	135
44 11 J3	033943	225						40 - 100	2,3	196
44 11 J4	042549	320						85 - 140	3,2	469
44 13 J0	048176	140						8 - 13	0,9	89
44 13 J1	042938	140						12 - 25	1,3	88
44 13 J2	042945	180	0	1	cromata		rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	138
44 13 J3	042952	225						40 - 100	2,3	194
44 13 J4	017301	320						85 - 140	3,2	463
44 21 J01	040132	130						8 - 13	0,9	88
44 21 J11	022886	130						12 - 25	1,3	88
44 21 J21	022893	170	O ₹30°	2	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	139
44 21 J31	033769	215						40 - 100	2,3	196
44 21 J41	043683	300						85 - 140	3,2	462
44 23 J11	042969	130						12 - 25	1,3	89
44 23 J21	042976	170	O ₹90°	2	cromata		rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	138
44 23 J31	042983	215						40 - 100	2,3	200
44 31 J02	066941	140						8 - 13	0,9	90
44 31 J12	066958	140						12 - 25	1,3	90
44 31 J22	066965	180	O <u>₹45°</u>	3	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	140
44 31 J32	066972	225				82		40 - 100	2,3	195
44 31 J42	066989	310						85 - 140	3,2	465

46 11 A2

OMM

46 21 A21

Pinze per anelli di sicurezza

per anelli di sicurezza esterni su alberi



- per il montaggio di anelli di sicurezza su alberi Ø 3 -140 mm
- forma robusta, forgiata
- punte resistenti, antiscivolo
- corpo pinza e becchi: acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio





DIN 5254 A; punte diritte

Forma 2

DIN 5254 B; punte piegate a 90°

Forma 3

punte piegate a 45°







Set di pinze per anelli di sicurezza, vedi pagina 69

Art. No.	EAN 4003773-	→ mm		Forma	Esecuzione	Testa	Manici	Per alberi diametro Ø mm	Punte Ø mm	<u>م</u> ک
46 11 A0	033950	140						3 - 10	0,9	85
46 11 A1	022909	140						10 - 25	1,3	86
46 11 A2	022916	180	OMM	1	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	134
46 11 A3	033974	210						40 - 100	2,3	220
46 11 A4	042532	320						85 - 140	3,2	505
46 13 A0	017417	140						3 - 10	0,9	85
46 13 A1	042990	140	OMM	1	cromoto		vivantiti in vasina sintatica	10 - 25	1,3	82
46 13 A2	043003	180	O/WW	'	cromata		rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	133
46 13 A3	043010	210						40 - 100	2,3	211
46 21 A01	033967	125						3 - 10	0,9	85
46 21 A11	023005	125						10 - 25	1,3	85
46 21 A21	022923	170	© <u>₹</u> 90° MM	2	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	132
46 21 A31	033981	200						40 - 100	2,3	219
46 21 A41	039365	300						85 - 140	3,2	510
46 23 A01	017509	125						3 - 10	0,9	84
46 23 A11	043027	125	/5 /00° AAAA	2	cromata		rivestiti in resina sintetica	10 - 25	1,3	84
46 23 A21	043034	170	Q ₹ 90° WW	2	cromata		rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	132
46 23 A31	043041	200						40 - 100	2,3	221
46 31 A02	066996	130						3 - 10	0,9	83
46 31 A12	067009	130						10 - 25	1,3	85
46 31 A22	067016	185	○ <u>₹4</u> 5° MM	") <u>∡4</u> 5° MM 3 bond	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	133
46 31 A32	067023	210						40 - 100	2,3	213
46 31 A42	067030	310					85 - 140	3,2	511	

Pinze di precisione per anelli di sicurezza

per anelli di sicurezza interni a fori



Set di pinze per anelli di sicurezza, vedi pagina 69

Qualità top

Montaggio facile e sicuro: punte in acciaio per molle ad alta densità, inserite e serrate alta precisione geometrica, per un'elevata sicurezza contro i sovraccarichi, ad es. durante lo smontaggio di anelli bloccati. Le ampie superfici di contatto e la posizione delle punte ostacolano lo sfilamento degli anelli.

Con punte inserite per lavorare in modo sicuro

Per elevate sollecitazioni nell'impiego continuo: durata fino a dieci volte superiore rispetto ai becchi torniti

- articolazione a vite: alta precisione e movimento ottimale
- manici con rivestimento in resina sintetica antiscivolo
- corpo pinza: acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio
- punte inserite: filo di acciaio per molle, estruso

48 31 J1 / 48 31 J2

con meccanismo di limitazione apertura/chiusura pinza (regolabile in battuta)

Forma 1

DIN 5256 C, punte diritte

Forma 2

DIN 5256 D, punte piegate a 90°

Forma 3

DIN 5256 C; punte diritte; con meccanismo di limitazione apertura/ chiusura pinza (regolabile in battuta)

Precisione e durata

Per le punte viene utilizzato un acciaio per molle altamente compatto con una superficie senza scanalature. Questo rende le punte dinamiche e più resistenti alla sollecitazione statica. In caso di singolo sovraccarico, le punte sono più stabili del 30 % rispetto alle pinze tradizionali con buona accessibilità nel montaggio. In caso di carico dinamico, la punta dura fino a 10 volte più a lungo! Sulle pinze di precisione per anelli di sicurezza, le punte vengono fissate con processo di deformazione a caldo. Le punte sono assolutamente anticaduta!

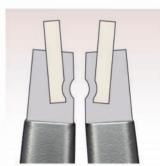








Punte stabili in acciaio ad alta densitá inserite nel becco



Accoppiamento di forma mediante pressione

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Manici	Per fori Ø mm	Punte Ø mm	۵'ک g
48 11 J0	048510	140					8 - 13	0,9	105
48 11 J1	048527	140				A 2007 A 2007	12 - 25	1,3	105
48 11 J2	048534	180	OS	1	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	19 - 60	1,8	175
48 11 J3	048541	225				antiscivolo	40 - 100	2,3	266
48 11 J4	048558	320					85 - 140	3,2	580
48 21 J01	048619	130					8 - 13	0,9	105
48 21 J11	048633	130				F 377 Y F N	12 - 25	1,3	105
48 21 J21	048640	165	○ ×90° £ €	2	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	19 - 60	1,8	175
48 21 J31	048657	210				antiscivolo	40 - 100	2,3	265
48 21 J41	048664	305					85 - 140	3,2	576
48 31 J1	073864	140	(15.57	3 bond	L	rivestiti in resina sintetica	12 - 25	1,3	105
48 31 J2	073871	180	om		bonderizzata grigia	antiscivolo	19 - 60	1,8	175

Pinze di precisione per anelli di sicurezza

per anelli di sicurezza esterni su alberi



Pinze per anelli alle di sicurezza KNIPEX con limite di apertura/chiusura

Per il montaggio conforme di anelli di sicurezza nella produzione seriale industriale. Proprio i fabbricanti di componenti sensibili e determinanti per la sicurezza (come ad es. freni o riduttori) tengono molto al rispetto delle norme DIN 471 e 472. In questo caso, è richiesto un montaggio degli anelli con l'ausilio di pinze con limite di apertura/chiusura o cono. Le pinze per anelli di sicurezza KNIPEX con limite di apertura/chiusura soddisfano questa esigenza garantendo inoltre una lunga durata.



Con punte inserite per lavorare in modo sicuro

Per elevate sollecitazioni nell'impiego continuo: durata fino a dieci volte superiore rispetto ai becchi torniti

- ampia superficie di appoggio sulle punte: nessuna deformazione degli anelli, montaggio semplice
- articolazione a vite: alta precisione e movimento ottimale
- molla di apertura inserita nell'articolazione
- manici con rivestimento in resina sintetica antiscivolo
- corpo pinza: acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio
- punte inserite: filo d'acciaio per molle, estruso

49 31 A0 / A1 / A2 / 49 41 A01

con meccanismo di limitazione di apertura/chiusura (regolabile in battuta); regolazione mediante vite a testa incassata; ideale per la produzione di serie, evita in modo efficace una dilatazione eccessiva degli

Forma 3

DIN 5254 A; punte diritte; meccanismo di limitazione apertura/ chiusura

Forma 4

DIN 5254 B; punte piegate a 90°: meccanismo di limitazione apertura/ chiusura



Molla interna: posizione protetta dentro la precisa articolazione a vite. Non ostacola il lavoro, non si sporca e non si perde





Articolazione a vite: grande precisione e scorrerolezza



Comune pinza per anelli di sicurezza: possibile deformazione dell'anello durante il montaggio

Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Forma	Esecuzione	Manici	Per alberi diametro Ø mm	Punte Ø mm	۵۵ و
49 11 A0	048718	140			W.	di d	3 - 10	0,9	101
49 11 A1	048725	140					10 - 25	1,3	100
49 11 A2	048732	180	OPE MM	1	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	19 - 60	1,8	170
49 11 A3	048749	225				Sintetica antiscivoio	40 - 100	2,3	270
49 11 A4	048756	320					85 - 140	3,2	599
49 21 A01	048817	130					3 - 10	0,9	100
49 21 A11	048824	130					10 - 25	1,3	102
49 21 A21	048831	165	○ ×90° € € MM	2	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	19 - 60	1,8	169
49 21 A31	048848	210				Sintetica antiscivolo	40 - 100	2,3	272
49 21 A41	048855	305					85 - 140	3,2	601
49 31 A0	061748	140					3 - 10	0,9	103
49 31 A1	073895	140	OPE MM	3	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	10 - 25	1,3	100
49 31 A2	073901	180				Sintetica antiSCIV010	19 - 60	1,8	170
49 41 A01	061755	130	○ ₹30° E ¶ WW	4	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	3 - 10	0,9	102



- per il montaggio di anelli di sicurezza interni a fori con Ø 122 - 400 mm
- con meccanismo di bloccaggio
- con punte intercambiabili in acciaio bonificato
- neri, verniciati a polvere
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente
- becchi: acciaio speciale per utensili, temperato ad olio

Forma 1

DIN 5256 C; punte diritte

Forma 2

DIN 5256 D; punte piegate a 90°

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Per fori Ø mm	Punte Ø mm	۵۵	
44 10 J5	024910	570	63.57			122 - 300	3,5	1738	
44 10 J6	024927	580	om	22	nera, verniciata a polvere	252 - 400	4,5	1755	
44 20 J51	024958	590	63 (000 ET	2	88.2	122 - 300	3,5	1803	
44 20 J61	024965	600	○ ₹ 90° ₹3	2	nera, verniciata a polvere	252 - 400	4,5	1723	
44 19 J5	024934	1 paio	di punte di rican	nbio per 4	4 10 J5				
44 19 J6	024941	1 paio	di punte di ricambio per 44 10 J6						
44 29 J51	024972	1 paio	o di punte di ricambio per 44 20 J51						
44 29 J61	024989	1 paio	paio di punte di ricambio per 44 20 J61						



- per il montaggio di anelli di sicurezza su alberi con Ø 122 400 mm
- con meccanismo di bloccaggio
- con punte intercambiabili in acciaio bonificato
- neri, verniciati a polvere
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente
- becchi: acciaio speciale per utensili, temperato ad olio

Forma 1

DIN 5254 A; punte diritte

Forma 2

DIN 5254 B; punte piegate a 90°

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Per alberi Ø mm	Punte Ø mm	Δ'Δ g	
46 10 A5	024996	560	011			122 - 300	3,5	1773	
46 10 A6	025009	570	OFF	1	nera, verniciata a polvere	252 - 400	4,5	1795	
46 20 A51	025023	570	A /000 57	2		122 - 300	3,5	1832	
46 20 A61	025030	580	○ ₹ 90° ₽3	2	nera, verniciata a polvere	252 - 400	4,5	1826	
46 19 A5 46 19 A6 46 29 A51 46 29 A61	024316 025016 025047 025054	1 paio 1 paio	paio di punte di ricambio per 46 10 A5 paio di punte di ricambio per 46 10 A6 paio di punte di ricambio per 46 20 A51 paio di punte di ricambio per 46 20 A61						



Assortimenti di pinze per anelli di sicurezza 4 pezzi







00 19 57 00

- astuccio di materiale sintetico molto resistente
- con pratica chiusura rapida, regolabile

00 19 56

Quattro pinze per anelli di sicurezza interni ed esterni

00 19 57

Quattro pinze di precisione per anelli di sicurezza per massime esigenze

Art. No.	EAN 4003773-				Forma	Capacità Ø mm	Punte Ø mm	Quantità	۵۵ و
00 19 56	030973		Assortiment	o di pinze per anelli di sicurezza 4 per	zzi				670
		O	44 11 J2	Pinza per anelli di sicurezza, per	punte diritte	19 - 60	1,8	1	
		O <u>₹</u> 90°	44 21 J21	anelli di sicurezza interni a fori	punte piegati	19 - 60	1,8	1	
		OWM	46 11 A2	Pinza per anelli di sicurezza, per anelli di sicurezza esterni su alberi	punte diritte	19 - 60	1,8	1	
		() <u>₹</u> 90° MM	46 21 A21		punte piegati	19 - 60	1,8	1	
00 19 57	050056		Assortiment	o di pinze di precisione per anelli di si	curezza 4 pezzi				665
			48 11 J1	Pinza di precisione per anelli di		12 - 25	1,3	1	
		om	48 11 J2	sicurezza, per anelli di sicurezza interni a fori		19 - 60	1,8	1	
		49 11 A1	1 A1 Pinza di precisione per anelli di	punte diritte	10 - 25	1,3	1		
		49 11 A2 sicurezza, per anelli di sicurezza esterni su alberi		19 - 60	1,8	1			



Assortimenti di pinze per anelli di sicurezza





- assortimento in elegante imballo con foro per espositore Self-service
- contenente le più comuni pinze per anelli di sicurezza interni ed
- confezione plastificata, adatta anche per la successiva conservazione delle pinze

00 20 03 V02 00



Art. No.	EAN 4003773-				Forma	Capacità Ø mm	Punte Ø mm	Quantità	۵ ^۱ ۵
00 20 03 V02	077640		Assortimen	to di pinze per anelli di sicurezza					580
		()	44 11 J1	Pinza per anelli di sicurezza, per anelli		12 - 25	1,3	1	
		O	44 11 J2	di sicurezza interni a fori	punte	19 - 60	1,8	1	
		^	46 11 A1	Pinza per anelli di sicurezza, per anelli	diritte	10 - 25	1,3	1	
		0	46 11 A2	di sicurezza esterni su alberi		19 - 60	1,8	1	
00 20 04 V01	077633		Assortimen	to di pinze per anelli di sicurezza					1060
		()	44 11 J1	Pinza per anelli di sicurezza, per anelli		12 - 25	1,3	1	
		O	44 11 J2	di sicurezza interni a fori	punte	19 - 60	1,8	1	
		^	46 11 A1	Pinza per anelli di sicurezza, per anelli	diritte	10 - 25	1,3	1	
		0	46 11 A2	di sicurezza esterni su alberi		19 - 60	1,8	1	
		44 21 I11 Pinza per apelli di sicurezza, per apelli	12 - 25	1,3	1				
		Q ₹30°	44 21 J21	di sicurezza interni a fori	punte	19 - 60	1,8	1	
		A /00°	46 21 A11	Pinza per anelli di sicurezza, per anelli	piegati	10 - 25	1,3	1	
		○ ₹30°	46 21 A21	di sicurezza esterni su alberi		19 - 60	1,8	1	



Tenaglie

DIN ISO 9243



- per massima sollecitazione
- apprezzata dai professionisti per la lavorazione precisa
- usura limitata e peso equilibrato
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 60 HRC
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio





50 01 225

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio Ø mm	\\ \dag{\dag{\dag{\dag{\dag{\dag{\dag{
50 00 160	013129	160					1,8	215
50 00 180	013136	180					2,0	303
50 00 210	013143	210		bonderizzata nera	mulita		2,2	398
50 00 225	013150	225	A COLUMN	bonderizzata nera	pulita		2,2	427
50 00 250	013167	250					2,2	563
50 00 300	015710	300					2,4	862
50 01 160	015802	160					1,8	223
50 01 180	016021	180					2,0	316
50 01 210	016052	210		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,2	411
50 01 225	016083	225		Dondenzzata nera	pulita	rivestiti ili resina sintetica	2,2	437
50 01 250	016267	250					2,2	583
50 01 300	016915	300					2,4	903

51

Tenaglia a martello

DIN ISO 9243



- tenaglia con una testa piana per martellare i chiodi
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 60 HRC
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



Multifunzione: per l'insertimento e la rimozione di chiodi

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	۵ م و
51 01 210	023104	210	P4	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	413

Tenaglia per maniscalchi

(pinza per carrozzeria)

DIN ISO 5743



55 00 300

- tenaglia speciale per maniscalchi
- con testa piccola ed intaglio per togliere i ferri ai cavalli
- utilizzabile anche in carrozzerie per lavori di smontaggio
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 59 HRC
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



■ per lavori con l'argilla

• con tronchese per filo metallico dolce

• taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 59 HRC

- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa		∆†∆ g
55 00 300	014072	300	-	bonderizzati neri	pulita	20,0	786

58

Tenaglia per vasai (tenaglia per tegole)

DIN ISO 5743



58 30 225

Pq

Art. No.	EAN 4003773-	←→ mm		Esecuzione	Testa	Larghezza testa mm	۵'۵ g
58 30 225	014331	225	Pq	bonderizzati neri	pulita	20,0	347



Tronchesi per meccanica con tagliente frontale



68 01 180

- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza
- utilizzabile anche per legare e tagliare fili di fermo per armature
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 61 HRC
- acciaio speciale per utensili, bonificato, forgiato, temperato ad olio



La forma speciale della testa ottimizza il movimento nel serraggio dei nodi d'intreccio nei lavori di armatura

							Va	glio		
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	Ø mm	۵۵ g
68 01 160	013792	160				T T	4,0	2,8	2,3	202
68 01 180	013808	180		bonderizzata nera			4,0	3,2	2,5	284
68 01 200	013815	200			pulita	rivestiti in resina sintetica	4,0	3,5	2,8	319
68 01 280	077664	280					4,5	4,0	3,2	467

Tenaglie per ferraioli e cementisti

(pinze per ferraioli e cementisti)

DIN ISO 9242



- per torcere e tagliare il filo dal rullo in una sola operazione, rapida e sicura
- la tenaglia più venduta al mondo per precisione e durata insuperabile
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 61 HRC
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio





99 00 220 K12 con testa stretta 12 mm, particolarmente adatta per piastrellisti



							Valori	di taglio	
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	\\ \delta
99 00 200	014393	200					1,8	1,4	230
99 00 220	013273	220					2,4	1,6	315
99 00 250	013280	250	-	bonderizzati neri	pulita		2,4	1,6	400
99 00 280	014096	280					2,8	1,8	455
99 00 300	014409	300					3,1	1,8	510
99 00 220 K12	027812	220	Pq	bonderizzati neri	pulita		2,4	1,6	315
99 01 200	021452	200					1,8	1,4	247
99 01 220	021469	220					2,4	1,6	334
99 01 250	021483	250	-	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,4	1,6	429
99 01 280	021490	280					2,8	1,8	499
99 01 300	014416	300					3,1	1,8	548
99 04 220	048398	220					2,4	1,6	321
99 04 250	048213	250	P	cromata			2,4	1,6	398
99 04 280	048220	280					2,8	1,8	457

Tenaglie per ferraioli e cementisti tipo rinforzato a grande forza di taglio

DIN ISO 9242





25 % meno sforzo rispetto alle comuni tenaglie per ferraioli e cementisi delle stesse dimensioni

Anche per legare tondini in profondità grazie alla sua forma particolarmente affusolata

- per torcere e tagliare il filo dal rullo in una sola operazione, rapida e sicura
- torsione e taglio del filo in un'unica operazione
- articolazione con elevato rapporto di trasmissione, quindi lavoro meno faticoso anche utilizzando fili metallici di maggior spessore
- elevato assorbimento delle vibrazioni dovute al taglio: guindi massima protezione dei tendini e della muscolatura
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 61 HRC
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio









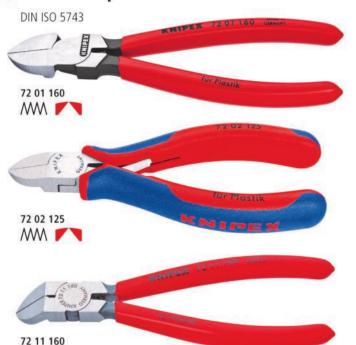


						Valori di taglio			
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	Larghezza testa mm	\[\sigma_{\delta} \]
99 10 250	071396	250	 k d - d			3,3	1,8	23,0	350
99 10 300	022398	300	bonderizzata nera	pulita		3,8	2,0	25,0	501
99 11 250	071402	250	 F 1 . 5 5		P 1011 1 1 1 1 1 1	3,3	1,8	23,0	350
99 11 300	042365	300	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,8	2,0	25,0	537
99 14 250	071419	250	74			3,3	1,8	23,0	350
99 14 300	028116	300	cromata			3,8	2,0	25,0	499

MM ✓ <u>≼4</u>5°

72 21 160

Tronchesi per resina sintetica



- con taglienti rettificati per taglio raso
- per un taglio raso di bavature di resina sintetica
- trancia di netto i materiali dolci come il piombo
- con molla di ritorno
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

con tagliente allungato





tagliente allungato (5 mm)

migliore rapporto di trasmissione (+25%)

MM										
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	Δ [†] Δ g				
72 01 140	043713	140			12.5	125				
72 01 160	041245	160	MM	pulita	rivestiti in resina sintetica	164				
72 01 180	046837	180				193				
72 02 125	044215	125	MM	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	109				
72 11 160	046813	160	<u>√45°</u> / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	pulita	rivestiti in resina sintetica	156				
72 21 160	046820	160	∠ 85° / / / / / / / / / /	pulita	rivestiti in resina sintetica	165				

Tronchese per conduttori di fibre ottiche (cavi a fibre ottiche)

DIN ISO 5743



- particolarmente studiato per tagliare conduttori in fibre ottiche (in fibra di vetro)
- con tagliente prolungato
- con taglienti rettificati per taglio raso
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione
- con molla di ritorno
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio



	EAN					47
Art. No.	4003773-	mm		Testa	Manici	g
72 51 160	028031	160	MM	pulita	rivestiti in resina sintetica	166

Il mondo dei Tronchesi laterali KNIPEX

Con i suoi quattro tronchesi laterali, KNIPEX offre soluzioni su misura per ogni uso. Una varietà di modelli fuori dal comune garantisce per ogni esigenza una risposta eccezionale dal "mondo dei tronchesi laterali KNIPEX".

KNIPEX Tronchese laterale

Il classico. L'utensile indispensabile per l'uso versatile.

KNIPEX Tronchese laterale tipo "forte"

Il robusto. Per le sollecitazioni forti e durature.

KNIPEX X-Cut®

L'universale. Compatto e leggero. Potente e preciso.

KNIPEX TwinForce®

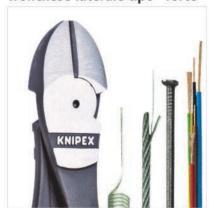
Il superiore. Per un impiego più confortevole, per tagli multipli o particolarmente difficili.

Tronchese laterale



Taglienti lunghi per il taglio di cavi; massima precisione anche per i fili più sottili Trasmissione di forza moltiplicata 9 volte

Tronchese laterale tipo "forte"



Articolazione forgiata per impieghi robusti Trasmissione di forza moltiplicata 13 volte

TwinForce®



Il tronchese riposizionabile Struttura a doppia articolazione Trasmissione di forza moltiplicata 39 volte

X-Cut®



Cerniera passante: massima stabilità con peso ridotto Trasmissione di forza moltiplicata 16 volte



Tronchesi laterali per meccanica













- l'indispensabile tronchese laterale per un uso versatile
- materiale di alta qualità e lavorazione precisa per una lunga durata
- taglienti di precisione per filo metallico a bassa e alta resistenza
- taglio pulito sulle punte dei taglienti, anche per filo di rame sottile
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 62 HRC
- con testa stretta per l'impiego in luoghi di difficile accesso
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio





Testa stretta e taglio preciso sulle punte dei taglienti, un vantaggio per l'impiego in spazi ristretti



Fili sottili vengono tagliate in modo presciso su tutta la lunghezza del taglio

Tronchesi laterali per meccanica

per elettromeccanica





- con taglienti di precisione per filo a bassa e ad alta resistenza, per filo armonico ma anche filo di rame sottile
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 63 HRC
- cerniera chiusa
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

76 12 12

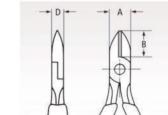
con sfaccettatura e doppia molla esente da attrito per un'apertura e una chiusura morbida ed uniforme

76 22 125

senza sfaccettatura, per taglio raso di filo metallico dolce; con doppia molla esente da attrito per un'apertura e una chiusura morbida ed uniforme

76 81 125

testa a punta, con piccola sfaccettatura, per lavori in luoqhi con spazi ristretti (treccia dei cavi, cavi multipolari)



Art. No.	EAN 4003773-						Valori di taglio				Dimensioni			
		- mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	ΔΔ g
76 01 125	018490	125	№ ▶	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16	9	90
76 03 125	018506	125	28 P4	cromata		rivestiti in resina sintetica	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	90
76 05 125	005315	125	** -	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	118
76 12 125	048015	125	*▶ ¶\\\\	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	112
76 22 125	048022	125	*/\\\\	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	0,4 - 2,5				14,5	16	9	107
76 81 125	018544	125	* -	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	0,4 - 1,7	1,3	0,8		14,5	16	9	87

KNIPEX X-Cut®

Tronchesi laterali compatti a grande forza di taglio









rispetto ai tronchesi con tagliente laterale standard della medesima lunghezza.

Articolazione con doppio alloggiamento.



Trancia i fili più sottili così come cavi a conduttori multipolari e il filo armonico più duro.

- cerniera passante: massima stabilità con peso ridotto
- articolazione forgiata con doppio alloggiamento per sollecitazioni elevate e prolungate
- elevata capacità di carico e lunga durata senza sforzo grazie all'ottimale combinazione tra il rapporto di leva e la geometria dei taglienti
- grande apertura per cavi di maggiore dimensioni
- taglio preciso anche per filo sottile in rame
- struttura compatta e leggera
- utilizzo universale, nel'assemblaggio, nella manutenzione e nella produzione
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio



cerniera passante: massima stabilità con peso ridotto











							Valori di taglio					
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	۵ <u>۰</u> ۵
73 02 160	075127	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 05 160	075134	160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 06 160	075141	160	≙1000 V △←	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175

